

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

Allg. Masstoleranz SN EN 22768-1-c

Masse	Soll	Ist	Punkte	
1	285 Pos. 4 zu 11			2 Pkt. pro richtiges Mass
2	30 Pos. 6 zu 12			
3	45 Pos. 8 zu 12			
4	229 Pos. 3 zu 10			
5	67 Pos. 3 zu 9			
6	30 +/-1 mm Pos. 9			
7	25 Pos. 9			1 Pkt. pro richtiges Mass
8	40 Pos. 4 zu 5			
9	50 Pos. 5 zu 2			max. 16 Pkt.
10	4 Stk. 10 X 45°			Total Punkte

Mittigkeit	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 8 zu Pos. 1/6			max. 2 Pkt. pro Mittigkeit
2	Pos. 4 zu Pos. 5			
3	Pos. 7 zu Pos. 1/2			
4	Pos. 11 zu Pos. 6			
5	Pos. 9 zu Pos. 3			max. 12 Pkt.
6	Pos. 13 zu Pos. 9			Total Punkte

Winkel	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 1 zu Pos. 2			max. 2 Pkt. pro Winkel
2	Pos. 8/12 zu Pos. 6			
3	Pos. 7 zu Pos. 1/2			
4	Pos. 4 zu Pos. 5			
5	Pos. 5 zu Pos. 1			max. 12 Pkt.
6	Pos. 9/13 zu Pos. 3			Total Punkte

<b>MAG - Schweissen Nr. 135</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Querschnitt	3 2 1 0																														
Einbrand	3 2 1 0																														
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		max. 12 Pkt.																												
PF Naht Einbrand / Struktur	2 1 0		Total Punkte																												
<b>E - Schweissen Nr. 111</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Querschnitt	3 2 1 0																														
Einbrand	3 2 1 0																														
Symetrie / Struktur / Poren	4 3 2 1 0		max. 12 Pkt.																												
PF Naht Einbrand / Struktur	2 1 0		Total Punkte																												
<b>Hartlöten Nr. 912</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Querschnitt / Ringsum	1																														
Struktur / Wärme	1		max. 3 Pkt.																												
Sauberkeit	1		Total Punkte																												
<b>Gasschmelzschweissen Nr. 311</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Querschnitt / Grösse	2 1 0																														
Struktur / Einbrand	2 1 0		max. 5 Pkt.																												
Sauberkeit	1		Total Punkte																												
<b>Brenn- oder Plasmaschneiden</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Schnittwinkel	1																														
Länge 120 mm / Breite 60 mm	2 1 0		max. 4 Pkt.																												
Sauberkeit	1		Total Punkte																												
<b>Funktion / Sauberkeit / Finish</b>																															
	max. Pkt. / Pos.	erreicht																													
Funktion; Pos.3 Horizontal und vertikal montierbar	6 3 0																														
Allg. Sauberkeit / Finish	6 5 4 3 2 1 0		max. 14 Pkt.																												
Schweissungen nach Zeichnung ausgeführt	2 1 0		Total Punkte																												
<b>Total max. 90 Punkte</b>			<b>Gesamtpunktzahl</b>																												
			<b>Note</b>																												
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2"><b>Notentabelle:</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>90 - 86 Pkt.</td> <td><b>6</b></td> <td>49 - 41 Pkt.</td> <td><b>3.5</b></td> </tr> <tr> <td>85 - 77 Pkt.</td> <td><b>5.5</b></td> <td>40 - 32 Pkt.</td> <td><b>3</b></td> </tr> <tr> <td>76 - 68 Pkt.</td> <td><b>5</b></td> <td>31 - 23 Pkt.</td> <td><b>2.5</b></td> </tr> <tr> <td>67 - 59 Pkt.</td> <td><b>4.5</b></td> <td>22 - 14 Pkt.</td> <td><b>2</b></td> </tr> <tr> <td>58 - 50 Pkt.</td> <td><b>4</b></td> <td>13 - 05 Pkt.</td> <td><b>1.5</b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>04 - 00 Pkt.</td> <td><b>1</b></td> </tr> </table>				<b>Notentabelle:</b>				90 - 86 Pkt.	<b>6</b>	49 - 41 Pkt.	<b>3.5</b>	85 - 77 Pkt.	<b>5.5</b>	40 - 32 Pkt.	<b>3</b>	76 - 68 Pkt.	<b>5</b>	31 - 23 Pkt.	<b>2.5</b>	67 - 59 Pkt.	<b>4.5</b>	22 - 14 Pkt.	<b>2</b>	58 - 50 Pkt.	<b>4</b>	13 - 05 Pkt.	<b>1.5</b>			04 - 00 Pkt.	<b>1</b>
<b>Notentabelle:</b>																															
90 - 86 Pkt.	<b>6</b>	49 - 41 Pkt.	<b>3.5</b>																												
85 - 77 Pkt.	<b>5.5</b>	40 - 32 Pkt.	<b>3</b>																												
76 - 68 Pkt.	<b>5</b>	31 - 23 Pkt.	<b>2.5</b>																												
67 - 59 Pkt.	<b>4.5</b>	22 - 14 Pkt.	<b>2</b>																												
58 - 50 Pkt.	<b>4</b>	13 - 05 Pkt.	<b>1.5</b>																												
		04 - 00 Pkt.	<b>1</b>																												